



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0300 – Plzeň

# PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**č. 030-065702**

Název výrobku:

**Železobetonové jímky a zákrytové desky**

výrobce:

**CS-BETON, s. r. o.**

IČO: 47287586  
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice  
Výrobna: CS-BETON, s.r.o.  
Adresa: V Zanikadlech 260 Lužec nad Vltavou  
Zakázka: Z030170017

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 3

Plzeň, 14. listopadu 2023



**Ing. Josef Kabát**  
vedoucí posuzovatel

**Upozornění:** Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se nesmí tento protokol reprodukovat jinak, než celý.

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o výrobcu

Obchodní jméno: CS-BETON, s.r.o.

Sídlo: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice

### 1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku: Železobetonové jímky a zákrytové desky

#### Popis výrobku a jeho použití:

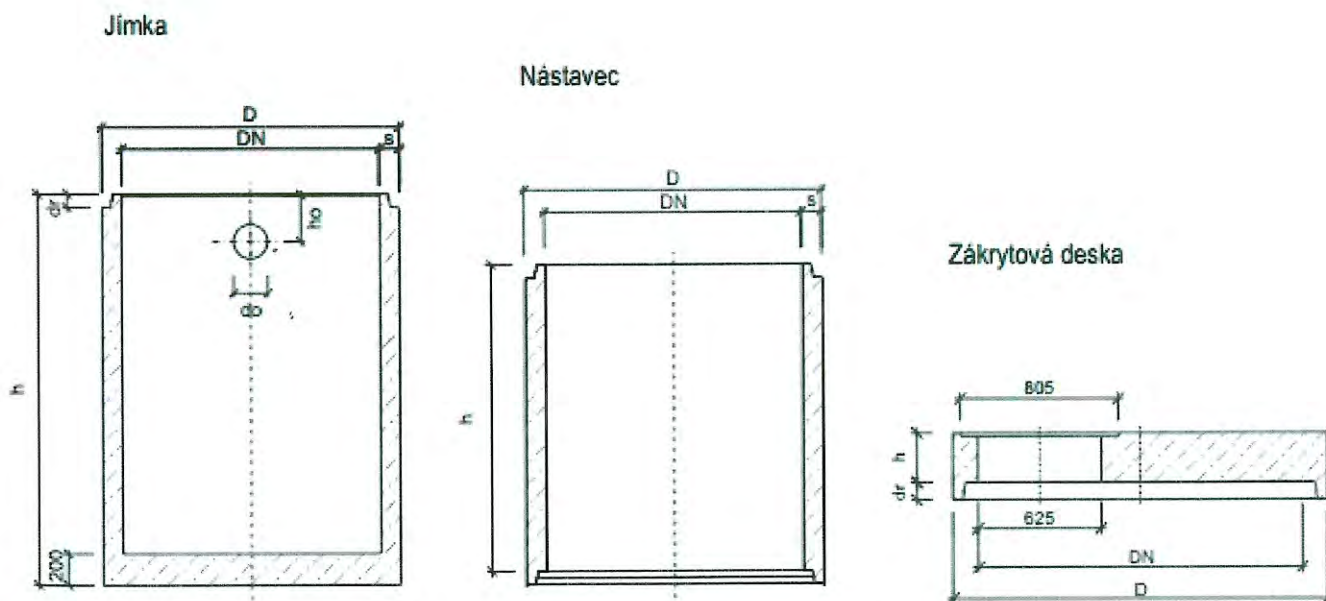
Jímky jsou určeny jako nádrže pro dešťové a splaškové vody. Jímky mají válcový tvar, jsou navrženy z betonu C 40/50 a vyztuženy ocelí B500A nebo B500B. Statický výpočet dílců je proveden podle ČSN EN 1992-1-1. Průměr otvoru vtoku činí 220mm (označeno na obr. 1 jako „do“) a lze umístit dle požadavku zákazníka (vzdálenost od horního okraje jímky – označeno na obr. 1 jako „ho“). Základní objem lze zvětšit sestavením dvou, či více dílců, tzv. nástavců. Jednotlivé prvky jsou osazeny závitovými pouzdry pro manipulační závěsy.

Pro typovou řadu jsou zpracovány statické výpočty SST Sdružením staticků.

Atypické dílce jsou vyráběny dle projektové dokumentace dodané zákazníkem nebo zpracované dle konkrétního zadání. Výpočet mechanické únosnosti musí být součástí výrobní dokumentace.

Jímky musí být ukládány na ztuhlenné šterkopískové lože tloušťky 100 mm.

Jednotlivé typizované prvky jímky jsou znázorněny na obr. 1. a technické údaje prvků jsou uvedeny v Tabulce č. 1.



Obr. Č. 1 Jednotlivé prvky jímky



Tabulka č. 1 Rozměry a další údaje prvků jímek

název	D	DN	s	h	hmotnos	objem užitný	objem celkový	ho	dr
	mm	mm	mm	mm	kg	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	mm	mm
<b>Jímky</b>									
XZY-Q 1650/2300/130	2460	2200	130	2500	7285	7,17	8,74	220	90
XZY-Q 2200/1800/130	2460	2200	130	2000	6105	5,26	6,84	220	90
XZY-Q 2200/2300/130	1910	1650	130	2500	5210	4,03	4,92	220	90
<b>Nástavce</b>									
TBS-Q.1 2200/2200/130	2460	2200	130	2210	5085	-	8,40	-	90
TBS-Q.1 1650/2200/130	1910	1650	130	2210	3880	-	4,72	-	90
<b>Desky</b>									
TZN-Q.1 2200x625/200 A15	2460	2200	130	200	2210			-	90
TZN-Q.1 2200x625/250 D400	2460	2200	130	250	2690			-	90
TZN-Q.1 1650x625/200 A15	1910	1650	130	200	1200			-	90
TZN-Q.1 1650x625/250 D400	1910	1650	130	250	1580			-	90

Zatřídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.:

Dle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů byl výrobek zařazen do skupiny výrobků 10, poř. č. 12 a způsob jejich posuzování shody odpovídá § 5a tohoto NV.

### 1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- Certifikát čis. 2891/2023 o zavedení a udržování systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001:2016 pro výrobu železobetonových stavebních dílců, betonových a železobetonových trub a betonářského zboží ze dne 7. července 2023 vydaný TZUS Praha s.p., platný do 6. července 2026
- Osvědčení o akreditaci č. 168/2020 pro Zkušební laboratoř CS-BETON Velké Žernoseky, ze dne 16.3.2020, platné do 16.3.2025
- Dokumentace systému řízení výroby a systému managementu kvality
- Kontrolně zkušební plán
- Technické požadavky a parametry výrobku
- Technická dokumentace výrobku
- Výrobní dokumentace výrobku
- Statický výpočet jímky XZY 4/13, XZY, výkresy výztuže, zpracoval Ing. Miloš Svoboda, SST Sdružení statiků, autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb, (ČKAIT 0000133)
- Technologický postup montáže
- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků zajišťovaných výrobcem:
  - zkoušky čerstvého betonu
  - výrobní a kontrolní listy výrobků
  - kontrola hotových výrobků
  - zkoušky betonu v tlaku
  - protokoly o vodotěsnosti nádrží



### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- Metodika **MOS/AČE/ČAO č. 101**. Podzemní nádrže na skladování nebezpečných kapalin od Asociace čistírenských expertů ČR ze září 1999
- Technický návod **TN 10.12.02** Nádrže a zásobníky (s objemem nad 300 litrů) pro skladování látek ohrožujících životní prostředí kromě nádrží a zásobníků na plyny - Beztlakové podzemní nádrže - z betonu, termoplastů a ostatní pro skladování látek ohrožujících životní prostředí, mimo nádrží kovových
- Norma **ČSN EN 206 +A2** Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

- Norma **ČSN EN 13369 ed.2** Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
- Norma **ČSN 75 0905** Zkoušky vodotěsnosti vodárenských a kanalizačních nádrží
- Norma **ČSN 72 3000** Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení

### 1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- Stavební technické osvědčení č. 030-065700 ze dne 2023-11-10 s platností do 2026-11-09 vydané autorizovanou osobou 204 TZUS Praha s.p., pobočka Plzeň.

### 1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Výrobek „Železobetonové jímky a zákrytové desky“ byl již posuzován v rámci certifikace výrobku v roce 2019, kdy majitelem výroby byla firma Betonika Plus s.r.o. Od té doby je výroba pravidelně dozorována.

## 2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených výrobcem

Autorizovaná osoba přezkoumala podklady předložené výrobcem o certifikaci výrobku a konstatuje, že podklady odpovídají požadavkům dle § 5, odst. 2 písm. a) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

## 3. Posouzení výrobku

### 3.1. Technické požadavky

Sledované vlastnosti - Viz STO v bodě 1.5

### 3.2. Soupis protokolů zkoušek a posouzení výrobku

- Zpráva o posouzení vlastností č. 030-065701 od TZUS Plzeň ze dne 2023-11-14

### 3.3. Soupis protokolů zkoušek a posouzení výrobku

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce/záznam	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Pevnost, deformace, stabilita	030-065701 Oddíl 1	ČSN EN 1992-1-1 Kontrola statického výpočtu	Příloha 1 Oddíl 1	P: vyhovující spolehlivost uvedená ve statickém výpočtu	Vyhovuje
Charakteristické pevnosti materiálu	030-065701 Oddíl 2	ČSN EN 12390-3	C40/50	D: C40/50	Vyhovuje
Vodotěsnost	030-065701 Oddíl 3	ČSN 75 0905	Příloha 1 Oddíl 3	P: dle požadavků čl. 4.3 MOS/AČE/ČAO č. 101	Vyhovuje
Konstrukce	Příloha 1 Oddíl 4	ČSN 730212-5	Příloha 1 Oddíl 4	P: Provedení, uspořádání v návaznosti na použití ve stavbě dle požadavků čl. 4.4 MOS/AČE/ČAO č. 101	Vyhovuje
Značení	Příloha 1 Oddíl 5	ČSN 72 3000	Příloha 1 Oddíl 5	P: Identifikace výrobce, identifikace dílce, datum produkce dle požadavků čl. 4.5 MOS/AČE/ČAO č. 101	Vyhovuje

Vysvětlivky: P- požadavek, D- deklarace výrobcem



## 4. Posouzení systému řízení výroby

### 4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Obecné požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a upřesněny v ČSN EN 13369.

### 4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **CS-BETON s r.o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v STO č. 030-065700.
- Při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny nedostatky (neshody) s požadovanými kritérii hodnocení, které by bránily funkci systému řízení výroby výrobce.

## 5. Závěr

Na základě provedení zkoušek a posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že:

- prověřovaný vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů.
- výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů
- Zjištění učiněná u reprezentanta se vztahují také na další členy hodnocené skupiny produktů
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a je zajištěno jeho řádné fungování

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

## 6. Přílohy

1. Zpráva o posouzení vlastností nádrží č. 030-065701 od TZUS Plzeň.

