



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017**  
**Pobočka 0400 – Teplice**

# **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2023/040-075224**

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Beton obyčejný pevnostních tříd C 12/15 a vyšší**

výrobce:

**CS-BETON s.r.o.**

IČO: 47287586  
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Velké Žernoseky  
Výrobna: závod Lužec nad Vltavou  
Adresa: V Zanikadlech 260, 277 06 Lužec nad Vltavou  
Zakázka: Z040230265

provedla pravidelnou prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A2:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,  
ČSN P 73 2404:2021 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace,  
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje,

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 040-075223 ze dne 30.6.2023, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 30.6.2023 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Teplice, 30. června 2023



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Příloha certifikátu č. 204/C6/2023/040-075224**

**Specifikace výrobku:**

**Beton obyčejný pevnostních tříd C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021:**

SCC C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) – D<sub>max</sub>16 – SF2

SCC C 45/55 XC4, XD3, XF4, XA1 (F.1.2) – CI 0,20 – D<sub>max</sub>16 – SF2

SCC C 50/60- X0; XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3, (CZ, F1.1., F1.2) – SF2

C 40/50 XC4, XD3, XF1-4, XA1 (F.1.2) – CI 0,20 – D<sub>max</sub>16 – SF2 - T150

C 50/60 XC4, XD3, XF1-4, XA1 (F.1.2) – CI 0,20 – D<sub>max</sub>16 – SF2 - T150

C 40/50 XC4, XD3, XF1-4, XA3 (F.1.2) – CI 0,20 – D<sub>max</sub>16 – SF2 - T150

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1 (F.1.2) CI 0,20 - D<sub>max</sub>16 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1-3 (F.1.2) CI 0,20 - D<sub>max</sub>16 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1 (F.1.2) CI 0,20 - D<sub>max</sub>8 - C1

C40/50 XC1-4 XD1-3 XF1-4 XA1-3 (F.1.2) CI 0,20 - D<sub>max</sub>8 - C1

Sortiment betonů se používá výhradně pro vlastní výrobu prefa.

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **C1 - SF2**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **CI 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva, použitá v betonu: **D<sub>max</sub>8 a D<sub>max</sub>16**

**Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:**

- Průkazní zkouška CS-BETON 01/21 (02/2022, Stachema)
- Průkazní zkouška CS-BETON 01/22 (01/2023, Stachema)
- Protokol č. 22/222009 (04/2022, BETONTEST)
- Protokol č. 22/222043 (12/2022, BETONTEST)
- Zpráva č. P 4/23 (03/2023, Horský)

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2023/040-075224.

Teplice, 30. června 2023



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204