



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 030 - 065376**

na výrobek:

### ŠACHTOVÉ PREFABRIKÁTY

Typy/varianty:

Velkopřůměrová šachtová dna TBZ-Q  
Šachtová dna TBZ-Q atypická  
Šachtová dna TBZ-Q atypická skládaná  
Přechodové a zákrytové desky TZK-Q a TZK-Q atypické  
Nástavce TBS-Q a TBS-Q atypický

výrobci:

### CS-BETON, s. r.o.

IČO: 47287586  
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice  
Výrobna: CS-BETON, s.r.o.  
Adresa: V Zanikadlech 260 Lužec nad Vltavou  
Zakázka: Z030170017

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 5

Platnost osvědčení do: **25. září 2026**

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

**Ing. Josef Kabát**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Plzeň, **26. září 2023**



Razítko autorizované osoby 204

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

**Upozornění:** Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Jedná se o šachtové prefabrikáty z betonu a železobetonu, které se používají pro stavbu vodotěsných šachet pro odpadní kanály a inženýrské sítě uložené v zemi.

Rozměry prvků přesahují omezení stanovené pro výrobky podle harmonizované normy ČSN EN 1917 – Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu.

Prvky se mohou vyrobit až o vnitřních půdorysných rozměrech 6000 mm × 3000 mm a výšce 2550 mm a tloušťce stěny max. 300 mm a to obdélníkového nebo kruhového tvaru půdorysu. Šachty mohou být opatřeny integrovanými hmoždinkami pro stupadla nebo stupadly zabudovanými přímo (do vyvrtaných otvorů).

Šachtové prefabrikáty se vyrábí z betonu pevnostní třídy minimálně C 40/50 a s vlivem prostředí XC4, XF1, XF4, XD3, XA1, XA3 (dle konkrétního určení a zakázky).

Jako výztuž je použita ocel o jakostní třídě B500B.

Pro typovou řadu jsou zpracovány statické výpočty SST Sdružením staticků. Atypické dílce jsou vyráběny dle projektové dokumentace dodané zákazníkem nebo zpracované dle konkrétního zadání. Výpočet mechanické únosnosti musí být součástí výrobní dokumentace.

Pro manipulaci jsou šachty i šachtové příslušenství opatřeno úchyty dle statických výpočtů, většinou se jedná o manipulační úchyty s kulovou hlavou

## 2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Tab. 1:

č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup / Ověření ZP / O	Počet vzorků		Požadovaná / Deklarovaná úroveň
			C	D	
1	Únosnost a použitelnost	O: ČSN EN 1992-1-1 ZP: ČSN 732030	-	-	P: Provede se ověřením statického posouzení (Technická dokumentace výrobku), případně zatěžovací zkouškou
2	Pevnost betonu v tlaku a objemová hmotnost betonu	ZP: ČSN EN 12390-3,7 ČSN EN 13791 ČSN EN 12504-1 ČSN EN 206+A2 O: dokumentace z procesu výroby betonu	-	-	P: Dle ČSN EN 206+A2: Požadované hodnoty pro danou třídu
3	Odolnost betonu vůči působení prostředí	ZP: ČSN EN 206+A2 ČSN EN 13369 ČSN EN 731326 ČSN EN 12390-8	-	-	P: Receptura betonu pro jednotlivé třídy betonu a vliv prostředí (chemicky agresivní prostředí, působení mrazu a rozmrazování): max. w/c, min. množství cementu dle tab. F.1 normy ČSN EN 206+A2 Max. odpad z povrchu betonu (g/m <sup>2</sup> ) < 1000 g po 75 cyklech (metoda C) Hloubka průsaku tlakovou vodou – max. 50 mm (požadavky na deklaraci dle zamýšleného použití pro jednotlivé zakázky)



č.	Sledovaná vlastnost		Zkušební postup / Ověření ZP / O	Počet vzorků		Požadovaná / Deklarovaná úroveň
				C	D	
4	Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy		ZP: ČSN EN 13369 ČSN 730212-5 ČSN EN 13670	-	-	D: Splnění požadavků výrobní (projektové) a statické dokumentace výrobku. O: Měřením a kontrolou výrobku před zabetonováním. D: Tloušťka krycí vrstvy – krytí min. 25 mm, resp. údaj v projektové specifikaci, je-li požadována hodnota vyšší
5	Geometrické parametry dílce a použitých prvků		ZP: ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 O: výrobní dokumentace – ověří se rozměry prvku, rozhodující o bezpečnosti při použití dílce	-	-	P: Maximální výrobní tolerance dle normy ČSN EN 13369 Tabulka 4 Měřením hotového výrobku Tloušťka stěn ± 5 mm D: Rovinnost stěn 5 mm na 2 m lati Tvar prostupů ± 15 mm Umístění stupadel ± 10 mm
6	Reakce na oheň		ZP: ČSN EN 13501-1	-	-	D: klasifikační třída A1 – bez zkoušek
7	Požární odolnost		ZP: ČSN EN 1992-1-2	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
8	Akustické vlastnosti	vzduchová neprůzvučnost	ZP: ČSN EN ISO 717-1	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
		zvuková pohltivost	ZP: ČSN EN ISO 354	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
9	Tepelný odpor		ZP: ČSN EN ISO 8990 ČSN EN ISO 6946	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
10	Součinitel tepelné vodivosti – charakteristická hodnota		ZP: ČSN 727010	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
11	Sorpční vlhkost		ZP: ČSN EN ISO 12571	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce
12	Stanovení obsahu přírodních radionuklidů		ZP: Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	-	-	D: Nedeklarováno výrobcem s ohledem na použití konstrukce (venkovní prostředí)



13	Značení výrobku	ZP: ČSN 72 3000 ČSN EN 13369	-	-	D: Značení výrobku dle dokumentace výrobce
14	Kvalita povrchu	ZP: ČSN EN 13369	-	-	P: - Betonový povrch – trhlinky přípustné do max. šířky 0,15 mm, povrchové nepravidelnosti přípustné do max. průměru 20 mm D: - konečné lokální zapravení povrchu je možné D: - hrany přímé bez poškození -
15	Bezpečnost úchytlů a kotevních elementů	O: Kontrola shody použitých závěsů s výrobní dokumentací	-	1	D: Shoda použitých závěsů s výrobní dokumentací
16	Druh, vlastnosti, osazení a funkce kompletačních prvků - stupadla	ZP: ČSN P CEN/TS 1992-4 ČSN EN 1917 - příloha E	-	-	P: Druh, počet, profil a poloha dle výkresové dokumentace, minimální požadavky viz 4.3.3.4 v ČSN EN 1917 Posouzení únosnosti se provede ověřením statického výpočtu, případně zatěžovací zkouškou
17	Bezpečnost proti působení bludných proudů	ČSN 03 8365 Bezpečnost proti působení bludných proudů musí být řešena komplexně v projektové specifikaci výsledného stavebního objektu	-	-	P: Protikorozní opatření musí odpovídat naměřené hodnotě hustoty bludných proudů

Pozn.: C – certifikace výrobku (§ 5, 5a,6,10); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

### 3 Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a upřesněny zejména v ČSN EN 13369.

### 4 Podklady předložené výrobcem

- Technické požadavky a parametry výrobku
- Technická dokumentace výrobku
- Výrobní dokumentace výrobku
- Statický výpočet – Vodoměrná šachta TBZ-Q Atypická 2500/1500/2000, Deska TZK-Q Atypická a příslušenství, Ing. Miloš Svoboda, SST Sdružení statiků, 06/2012
- Výkresová dokumentace – Tvar a výztuž kontrolní šachty TBZ-Q Atypická, Ing. Miloš Svoboda, SST Sdružení statiků, 06/2012

### 5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Technický návod TN 01.11.01 Prefabrikované výrobky z obvyčejného / lehkého betonu a autoklátovaného pórobetonu pro konstrukční použití
- Norma ČSN EN 206+A2 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- Norma ČSN EN 1992-1-1+A1+Z1 Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby



- Norma **ČSN 73 2030 + Z1** Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
- Norma **ČSN EN 12390-3** Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
- Norma **ČSN EN 12390-8** Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou
- Norma **ČSN EN 13369** Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
- Norma **ČSN EN 13791** Posuzování pevnosti betonu v tlaku v konstrukcích a v prefabrikovaných betonových dílcích
- Norma **ČSN 73 1326+Z1** Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- Norma **ČSN 73 0212-5** Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- Norma **ČSN EN 12504-1** Zkoušení betonu v konstrukcích - Část 1: Vývrty - Odběr, vyšetření a zkoušení v tlaku
- Norma **ČSN EN 13501-1** Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- Norma **ČSN 73 2030** Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
- Norma **ČSN EN 1917+Opr.1+Opr.2** Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

## 6 Ověřovací zkoušky

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

## 7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, skupina výrobků 01, pořadové číslo 11 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 6 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby se provádí 1 x za 12 měsíců.

