

# TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE

## č. 04/2020

### JÍMKY

<b>Datum vydání:</b>	1.4.2020	<b>Platné od:</b>	1.4.2020
<b>Počet str. celkem</b>	6	<b>Platnost změny od:</b>	-
<b>Číslo změny</b>	-	<b>Změna stran:</b>	-
<b>Vypracoval:</b> Tomáš Hron technická příprava výroby Ing. Jeroným Jahn vedoucí technického úseku	<b>Přezkoumal:</b>  Ing. Jan Rašovský technický ředitel CSB	<b>Schválil:</b>  Ing. Josef Matějka jednatel	

Název dokumentu: <b>TPM JÍMKY</b>	Vydání: <b>1.4.2020</b>
Číslo dokumentu: <b>TPM 04/2020</b>	Číslování stran: <b>Strana 2 (celkem 6)</b>

## Obsah

1	Všeobecně .....	3
2	Doprava .....	3
3	SKLADOVÁNÍ.....	3
4	Manipulace.....	4
5	MONTÁŽ JÍMKY .....	4
6	BEZPEČNOST PRÁCE .....	5
7	ODPOVĚDNOST ZA VADY .....	5

Číslo změny: -	Platí od: <b>1.4.2020</b>	Schválil: <b>Ing. Josef Matějka</b>
----------------	---------------------------	-------------------------------------

Název dokumentu:	<b>TPM JÍMKY</b>	Vydání:	<b>1.4.2020</b>
Číslo dokumentu:	<b>TPM 04/2020</b>	Číslování stran:	<b>Strana 3 (celkem 6)</b>

## 1 VŠEOBECNĚ

### 1.1

Vyrábíme železobetonové nádrže kruhového tvaru o vnitřním průměru DN 1200, 1500 a 2000 mm. Používají se jako jímky na odpadní a dešťové vody, technologické jímky, čerpací šachty pro tlakovou kanalizaci a odlučovače kalů.

### 1.2

Výhody výstavby nádrží ze železobetonových prefabrikátů jsou následující:

- zkrácení výstavby proti monolitickým nádržím
- garance kvality betonu
- technické provedení dílců
- zabudování stupadel
- vodotěsnost vůči vnitřnímu a vnějšímu tlaku vody
- jsou odolné vůči otěru, trvanlivé a hospodárné (na přání odolné proti chemikáliím, ropným látkám apod.)
- splňují vysoké požadavky na kvalitu, které jsou na stavební prvky kladeny

## 2 DOPRAVA

### 2.1

Prefabrikované jímky se ukládají na dopravní prostředky v poloze zabudování se zabezpečením proti horizontálnímu posunu. Uložení ve vrstvách se připouští pouze pro zákrytové desky a to tak, aby nedošlo k poškození profilu spojů.

### 2.2

Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku co do úplnosti s objednávkou a dodacím listem. Kontroluje se jakost (stav), zda nejsou poškozeny dopravou. Řádný stav a převzetí potvrdí oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu (jméno hůlkovým podpisem a podpis). Zjevné vady je povinen příjemce označit na dodacím listu. Po převzetí se reklamace zjevných vad a množství nepřijímají.

## 3 SKLADOVÁNÍ

### 3.1

Prefabrikované díly jímek se skladují vždy v poloze zabudování. V jiném případě firma CS-BETON Prefa s.r.o. nepřijímá následnou garanci za vodotěsnost jímek. Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Proto musí být zabezpečeny proti působení střídání teplot, mrazu, přímého slunečního

Číslo změny:	-	Platí od:	<b>1.4.2020</b>	Schválil:	<b>Ing. Josef Matějka</b>
--------------	---	-----------	-----------------	-----------	---------------------------

Název dokumentu:	<b>TPM JÍMKY</b>	Vydání:	<b>1.4.2020</b>
Číslo dokumentu:	<b>TPM 04/2020</b>	Číslování stran:	<b>Strana 4 (celkem 6)</b>

záření a extrémních srážek.

## 4 MANIPULACE

### 4.1

Prefabrikované jímky DN 1200 jsou pro manipulaci osazeny 3ks přepravními úchyty s kulovou hlavou 2,5T, které je pro zavěšení jeřábových háků nutné osadit přepravními závěsy 2,5T. Je nutné použít lana o minimální délce 1,35 m a maximální odklon lana od svislice 30°.

Prefabrikované jímky DN 1500 jsou pro manipulaci osazeny 3ks přepravními úchyty s kulovou hlavou 5,0T, které je pro zavěšení jeřábových háků nutné osadit přepravními závěsy 5,0T. Je nutné použít lana o minimální délce 1,7 m a maximální odklon lana od svislice 30°.

Prefabrikované jímky DN 2000 jsou pro manipulaci osazeny 3ks závitových pouzder Rd36, které je pro zavěšení jeřábových háků nutné osadit lanovými závěsy Rd36. Je nutné použít lana o minimální délce 3 m a maximální odklon lana od svislice 30°.

### 4.2

Je nepřípustné nádrže nebo dílce zavěšovat, zvedat a manipulovat za lanový úvaz protažený stupadlem nebo otvorem výrobku.

### 4.3

Je zakázáno pojíždět se zavěšeným výrobkem.

## 5 MONTÁŽ JÍMKY

### 5.1

Před montáží je třeba jednotlivé díly jímek prohlédnout, zda nejsou poškozeny, zejména v oblasti spoje. Veškeré poškozené díly musí být vyřazeny a nesmí být zabudovány. Drobné nerovnosti a prohlubně na povrchu (vnitřní nebo venkovní strany) nemají vliv na užitnou hodnotu výrobku.

### 5.2

Prefabrikovaná jímka se usadí na zpevněný nivelačně upravený podklad podle projektové dokumentace. Provedení podklad závisí na geologických podmínkách stavby. Jímky lze výškové nastavovat. Jednotlivé prvky prefabrikované jímky DN 1200 a DN 1500 jsou spojeny pryžovým těsněním dle DIN 4060 (dodávané výrobcem), které zajišťuje vodotěsnost jímky. Pro prefabrikované jímky DN 2000 se doporučuje provést dotěsnění jednotlivých dílů pomocí kanalizační pěny.

Číslo změny:	-	Platí od:	<b>1.4.2020</b>	Schválil:	<b>Ing. Josef Matějka</b>
--------------	---	-----------	-----------------	-----------	---------------------------

Název dokumentu:	<b>TPM JÍMKY</b>	Vydání:	<b>1.4.2020</b>
Číslo dokumentu:	<b>TPM 04/2020</b>	Číslování stran:	<b>Strana 5 (celkem 6)</b>

### 5.3

Na důkladně očištěný dřík prefabrikovaných jímek DN 1200 a DN 1500 se navlékne pryžové těsnění a na něj se nanese v silně vrstvě výrobcem CS-BETON Prefa s.r.o. schválený neředitelný kluzný prostředek (např. DS GLEITMITTEL). Použití neschválených typů kluzných prostředků může způsobit potíže při spojování nebo případně netěsnost spoje a společnost CS-BETON Prefa s.r.o. následně nenese garance za vodotěsnost spojů mezi dílci. Horní dílec se vystředí se spodním dílem a poté se oba sesadí. Je třeba se postarat o rovnoměrné dosednutí horního dílce na spodní.

### 5.4

Těsnění z elastomerů mění svou tvrdost s klesajícími teplotami, a proto je nutné u montáže jímek při teplotách pod 0°C temperovat klínové těsnění v prostředí s teplotou nad 0°C.

### 5.5

Jímka se uzavírá zákrytovou deskou s jedním kruhovým prostupem pro poklop DN 625 mm. Rovněž lze zajistit i více otvorů pro přístup k čerpací technologii, v případech použití jako čerpací jímky. S ohledem na přesné umístění otvorů a zesílení výztuže je nutné dodat výkresovou dokumentaci. Pro tyto případy je však vždy třeba zákrytovou desku v případě požadavku na přejezd automobilů staticky posoudit.

### 5.6

Zásyp a zhutňování okolo jímky musí být prováděno rovnoměrně po vrstvách dle projektové dokumentace.

## 6 BEZPEČNOST PRÁCE

### 6.1

Při dopravě, manipulaci a montáži železobetonových dílů nádrží je třeba dbát všech bezpečnostních opatření vyplývajících ze zákona a příslušných předpisů, zejména při práci se zavěšeným břemenem a práci ve výkopech.

## 7 ODPOVĚDNOST ZA VADY

### 7.1

CS-BETON Prefa s.r.o. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s tímto Technologickým postupem.

Číslo změny:	-	Platí od:	<b>1.4.2020</b>	Schválil:	<b>Ing. Josef Matějka</b>
--------------	---	-----------	-----------------	-----------	---------------------------

Název dokumentu: <b>TPM JÍMKY</b>	Vydání: <b>1.4.2020</b>
Číslo dokumentu: <b>TPM 04/2020</b>	Číslování stran: <b>Strana 6 (celkem 6)</b>

## 7.2

Před každou dopravou nebo zabudováním výrobku do stavby, je nezbytně nutné se seznámit s technologickým postupem montáže, který je dostupný na internetových stránkách společnosti [www.csbetonprefa.cz](http://www.csbetonprefa.cz)

Číslo změny: -	Platí od: <b>1.4.2020</b>	Schválil: <b>Ing. Josef Matějka</b>
----------------	---------------------------	-------------------------------------